

UDC 678.067
J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 14235.9—93

熔模铸造模料 热稳定性测定方法

Testing method for thermal stability of
pattern materials in investment casting

1993-03-04 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

熔模铸造模料 热稳定性测定方法

GB/T 14235.9—93

Testing method for thermal stability of
pattern materials in investment casting

1 主题内容与适用范围

本标准规定了熔模铸造模料热稳定性测定方法。

本标准适用于测定各种熔模铸造用模料的热稳定性。

2 方法提要

将模料试样一端固定在热稳定性测定仪支架上,在给定温度下保温 2 h,测定悬臂伸出端的下垂量,当下垂量小于等于 2 mm 时的最高温度值为热稳定性温度。

3 设备仪器

3.1 热变形量测定仪见图 1。

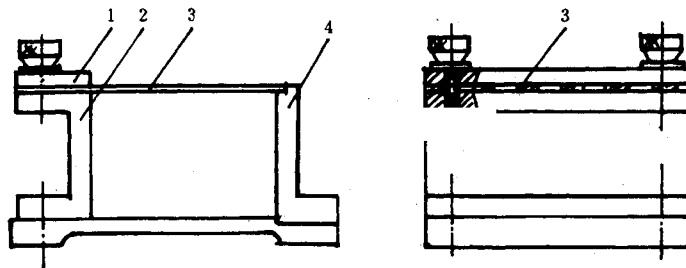


图 1 热稳定性测定仪示意图

1—压板;2—支架;3—试样;4—定位块

3.2 隔水式电热恒温箱:温度精度为 $\pm 0.5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

3.3 游标高度尺或读数显微镜:游标高度尺量程 150 mm,精度 0.02 mm。读数显微镜量程 100 mm,精度 0.01 mm,物镜焦距 30 mm 以上。

3.4 水银温度计:测温范围 0~100 $^{\circ}\text{C}$,分度 0.1 $^{\circ}\text{C}$ 。

3.5 表面温度计:测温范围 0~100 $^{\circ}\text{C}$,分度 1 $^{\circ}\text{C}$ 。

3.6 游标卡尺:量程 150 mm,精度 0.02 mm。

3.7 压注机:气动或液压活塞式压注机。

3.8 水浴锅。

4 试样制备

4.1 试样形状、尺寸见图 2。