



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33016—2016

---

## 多层印制板用粘结片试验方法

Test methods for bongding sheet for multilayer printed boards

2016-10-13 发布

2017-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

# 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 试验条件 .....	1
4.1 标准大气条件 .....	1
4.2 仲裁大气条件 .....	1
5 样本取样 .....	1
6 外观检验 .....	2
7 尺寸检查 .....	2
7.1 长度 .....	2
7.2 宽度 .....	2
7.3 厚度 .....	2
7.4 垂直度——方法 A(直角尺法) .....	2
7.5 垂直度——方法 B(对角线法) .....	3
8 B 阶粘结片检验 .....	4
8.1 树脂含量 .....	4
8.2 树脂流动度 .....	6
8.3 凝胶时间 .....	7
8.4 挥发物含量 .....	8
9 层压固化物检验 .....	9
9.1 固化厚度 .....	9
9.2 燃烧性 .....	9
9.3 耐化学性 .....	11
9.4 电气强度 .....	13
9.5 介电常数和损耗因数 .....	14
9.6 绝缘电阻 .....	18
9.7 表面电阻率和体积电阻率 .....	19
9.8 玻璃化温度 .....	22
9.9 Z 轴热膨胀系数 .....	25
9.10 热分解温度 .....	26
9.11 热分层时间 .....	28
9.12 卤素含量 .....	29
附录 A (规范性附录) 玻纤布的单位面积质量 .....	33
附录 B (资料性附录) 国内外多层印制板用粘结片试验方法标准对照 .....	34

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的的责任。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国印制电路标准化技术委员会(SAC/TC 47)归口。

本标准起草单位:福建新世纪电子材料有限公司、咸阳瑞德科技有限公司、中国电子技术标准化研究院、麦可罗泰克(常州)产品服务有限公司、上海南亚覆铜箔板有限公司、莆田市产品质量检验所。

本标准主要起草人:高艳茹、张志、许朝雄、裴会川、邓凯华、叶增平、李天源、卓俊杰。

# 多层印制板用粘结片试验方法

## 1 范围

本标准规定了多层印制板用粘结片材料的试验条件及外观、尺寸、B阶粘结片及其层压固化物的各项性能检验方法。

本标准适用于多层印制板用粘结片。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1409—2006 测量电气 绝缘材料在工频、音频、高频(包括米波波长在内)下电容率和介质损耗因数的推荐方法

GB/T 2036 印制电路术语

GB/T 33015—2016 多层印制板用粘结片通用规则

## 3 术语和定义

GB/T 2036 和 GB/T 33015—2016 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 试验条件

### 4.1 标准大气条件

除非另有规定,试验应在标准大气条件下进行。标准大气条件为:

- a) 温度:15℃~35℃;
- b) 相对湿度:45%~75%;
- c) 气压:86 kPa~106 kPa。

### 4.2 仲裁大气条件

如果待测参数依赖于温度、相对湿度和气压,且供需双方对测试结果有争议时,试验应在仲裁大气条件下进行。仲裁大气条件为:

- a) 温度:23℃±1℃;
- b) 相对湿度:48%~52%;
- c) 气压:86 kPa~106 kPa。

## 5 样本取样

除非另有规定,对于卷状粘结片,在卷头至少切除0.5 m后,卷头或卷尾取1 m作为样本;片状粘结片,在一定数量的粘结片中随机抽取一张作为样本。