

ICS 39.060
Y 88



中华人民共和国国家标准

GB/T 31108—2014

首饰镶嵌工艺信息分类与代码

Classification and codes of jewelry inlay information

2014-09-03 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 首饰镶嵌工艺信息分类原则与方法	1
3.1 分类原则	1
3.2 分类方法	1
4 镶嵌制作工艺分类与代码	1
4.1 镶嵌制作工艺分类	1
4.2 代码结构	1
4.3 编码方法	2
4.4 分类与代码表	2
5 镶嵌宝玉石排列方式分类与代码	4
5.1 镶嵌宝玉石排列方式分类	4
5.2 代码结构	4
5.3 编码方法	4
5.4 分类与代码表	4

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国首饰标准化技术委员会(SAC/TC 256)归口。

本标准主要起草单位：华昌珠宝有限公司、福建省标准化研究院、上海老凤祥有限公司、上海老凤祥钻石加工中心有限公司、国家首饰质量监督检验中心。

本标准主要起草人：张国王、杨林、王希吟、卢江海、陈伟、郑荣华、吴宏、林松、王若川、刘红宝、段体玉、李素青、邵海凤、陈苒。

首饰镶嵌工艺信息分类与代码

1 范围

本标准规定了首饰镶嵌工艺信息的分类与代码。
本标准适用于首饰镶嵌工艺信息的分类、处理与交换。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7027 信息分类和编码的基本原则与方法

3 首饰镶嵌工艺信息分类原则与方法

3.1 分类原则

按 GB/T 7027 的规定,遵循科学性、系统性、可扩展性、兼容性和综合实用性。

3.2 分类方法

本标准按以下分类依据进行分类:

- a) 按镶嵌制作工艺分类,如爪镶、钉镶等;
- b) 按镶嵌宝玉石排列方式分类,如梯形、单粒、密排等。

4 镶嵌制作工艺分类与代码

4.1 镶嵌制作工艺分类

按首饰镶嵌制作工艺的特征,采用层级分类,逐次分为大类、中类、小类三级。大类依次分为爪镶、包镶、槽镶、钉镶、窝镶、无边镶、组合镶、插镶、错镶、蜡镶、压镶、铲镶、虎口镶、澳洲镶等。在每一大类中根据镶嵌制作工艺实际,可逐次分为中类、小类。

4.2 代码结构

代码采用三层六位数字代码。第一、二、三位表示大类,第四、五位表示中类,第六位表示小类。代码结构见图 1。

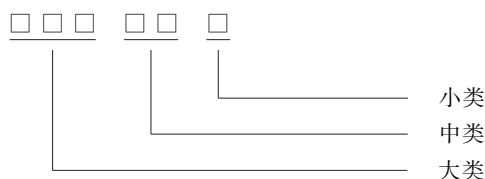


图 1 制作工艺代码结构