

# 施工工艺

# 涂刷乳胶漆工艺流程

## ■ 1. 主要施工工艺

打扫基层→弥补腻子,局部刮腻子,磨平→第一遍满刮腻子,磨平→第二遍满刮腻子,磨平→涂刷封固底漆→涂刷第一遍涂料→复补腻子,磨平→涂刷第二遍涂料→磨光交活。

## 2. 施工要点

基层处理是确保施工质量的关键环节,其中确保墙体完全干透是最基本条件,一般应放置**10天**以上。墙面必须平整,至少应满刮两遍腻子,至满足原则要求。

乳胶漆涂刷的施工措施能够采用手刷、滚涂和喷涂。涂刷时应连续迅速操作,一次刷完。

涂刷乳胶漆时应均匀,不能有漏刷、流附等现象。涂刷一遍,打磨一遍。一般应两遍以上。

## 3. 注意事项

(1) 腻子应与涂料性能配套,坚实牢固,不得粉化、起皮、裂纹。卫生间等潮湿处使用耐水腻子。

(2) 涂液要充分搅匀,粘度太大可合适加水,粘度小可加增稠剂。

(3) 施工温度高于**10摄氏度**。室内不能有大量灰尘。最佳避开雨天。

# 混色油漆施工工艺

## ■ 1. 混色油漆施工工艺:

首先打扫基层表面的灰尘,修补基层→用磨砂纸打平  
→节疤处打漆片→打底刮腻子→涂干性油→第一遍满  
刮腻子→磨光→涂刷底层涂料→底层涂料干硬→涂刷  
面层→复补腻子进行修补→磨光擦净第二遍面漆涂刷  
第二遍涂料→磨光→第三遍面漆→抛光打蜡。

## 2. 施工要点

### ■ 清油涂刷的施工规范

打磨基层是涂刷清漆的主要工序,应首先将木器表面的  
尘灰、油污等杂质清除洁净。

上润油粉也是清漆涂刷的主要工序,施工时用棉丝蘸油  
粉涂抹在木器的表面上,用手来回揉擦,将油粉擦入到  
木材的察眼内。

涂刷清油时,手握油刷要轻松自然,手指轻轻用力,以移  
动时不松动、不掉刷为准。

涂刷时要按照蘸次要多、每次少蘸油、操作时勤,顺刷  
的要求,根据先上后下、先难后易、先左后右、先里后  
外的顺序和横刷竖顺的操作措施施工。

## ■ 木质表面混油的施工规范

基层处理时,除清理基层的杂物外,还应进行局部的腻子嵌补,打砂纸时应顺着木纹打磨。

在涂刷面层前,应用漆片(虫胶漆)对有较大色差和木脂的节疤处进行封底。应在基层涂干性油或清泊,涂刷干性油层要全部部位均匀刷遍,不能漏刷。

底子油干透后,满刮第一遍腻子,干后以手工砂纸打磨,然后补高强度腻子,腻子以挑丝不倒为准。涂刷面层油漆时,应先用细砂纸打磨。

### 3. 注意事项

(1) 基层处理要按要求施工,以确保表面油漆涂刷不会失败。

(2) 清理周围环境,预防尘土飞扬。

(3) 因为油漆都有一定毒性,对呼吸道有较强的刺激作用,施工中一定要注意做好通风。

# 悬吊式顶棚装饰工艺流程

## ■ (一) 悬吊式顶棚的构造

悬吊式顶棚一般由三个部分构成：吊杆、骨架、面层。

### 1. 吊杆

(1) 吊杆的作用：承受吊顶面层和龙骨架的荷载，并将这重载传递给屋顶的承重构造。

(2) 吊杆的材料：大多使用钢筋。

### 2. 骨架

骨架的作用：承受吊顶面层的荷载，并将荷载经过吊杆传给屋顶承重构造。

骨架的材料：有木龙骨架、轻钢龙骨架、铝合金龙骨架等。

骨架的构造：主要涉及主龙骨、次龙骨和搁栅、次搁栅、小搁栅所形成的网架体系。轻钢龙骨和铝合金龙骨在T型、U型、LT型及多种异型龙骨等。

### 3. 面层

面层的作用：装饰室内空间，以及吸声、反射等功能。

面层的材料：纸面石膏板、纤维板、胶合板、钙塑板、矿棉吸音、铝合金等金属板、PVC塑料板等。

面层的形式：条型、矩型等。

## ■ (二) 悬吊式顶棚的施工工艺

### (1) 轻钢龙骨、铝合金龙骨吊顶:

弹线→安装吊杆→安装龙骨架→安装面板。

### (2) PVC塑料板吊顶:

弹线→安装主梁→安装木龙骨架→安装塑料板。

## (三) 施工要点

首先应在墙面弹出标高线,在墙的两端固定压线条,用水泥钉与墙面固定牢固。根据设计标高,沿墙面四面弹线,作为顶棚安装的原则线,其水平允许偏差 $\pm 5$ 毫米。

遇藻井吊顶时,应从下固定压条,阴阳角用压条连接。注意预留出照明线的出口。吊顶面积大时,应在中间铺设龙骨。

# 格栅吊顶的施工工艺流程

## ■ 1.木格栅吊顶的作用

木格栅吊顶是家庭装修走廊、玄关、餐厅及有较大顶梁等空间经常使用的措施。

## 2.木格栅吊顶的施工工艺

精确测量→龙骨精加工→表面刨光→开半槽搭接→阻燃剂涂刷→清油涂刷→安装磨砂玻璃

## 3. 施工要点

木格栅骨架的制作应在精确测量顶棚尺寸。

龙骨应进行精加工,表面刨光,接口处开棒,横、竖龙骨交接处应开半槽搭接,并应进行阻燃剂涂刷处理。

# 电路施工工艺

## ■ 1. 电路改造工艺流程

拟定线路终端插座的位置→墙面标画出精确的位置和尺寸→就近的同类插座引线

## 2. 电路改造的施工要点

假如插座在墙的上部,在墙面垂直向上开槽,至墙的顶部安装装饰角线的安装线内;

假如是在墙的下部,垂直向下开槽,至安装踢脚板的底部。

开槽深度应一致,槽线及顶直,应先在墙面弹出控制线后,再用云石机切割墙面,人工开槽。

线路安装时必须加护线套管,套管连接应紧密、平顺,直角拐角处应将角内侧切开,切口一侧切圆弧形接口后,折弯安装。

导线装入套管后,应使用导线固定夹子,先固定在墙内及墙面后,再抹灰隐蔽或用踢脚板、装饰角线隐蔽。

# 铺贴陶瓷地面砖基本工艺流程

## ■ 1、铺贴彩色釉面砖类：

处理基层→弹线→瓷砖浸水湿润→摊铺水泥砂浆→安装原则块→铺贴地面砖→勾缝→清洁→养护。

## 2、铺贴陶瓷锦砖（马赛克）类：

处理基层→弹线、标筋→摊铺水泥砂浆→铺贴→拍实→洒水、揭纸→拨缝、灌缝→清洁→养护。

## ■ 铺贴陶瓷地砖的施工要点

1、混凝土地面应将基层凿毛，凿毛深度5~10毫米，凿毛痕的间距为30毫米左右。之后，洗净浮灰，砂浆、油渍，产散水刷少将地面。

2、铺贴前应弹好线，在地面弹出与门道口成直角的基准线，弹线应从门口开始，以确保进口处为整砖，非整砖置于阴角或家具下面，弹线应弹出纵横定位控制线。

3、铺贴陶瓷地面砖前，应先将陶瓷地面砖浸泡阴干。

4、铺贴时，水泥砂浆应饱满地抹在陶瓷地面砖背面，铺贴后用橡皮锤敲实。同步，用水平尺检验校正，擦净表面水泥砂浆。

5、铺贴完2~3小时后，用白水泥擦缝，用水泥、砂子=1:1(体积比)的水泥砂浆，缝要填充密实，平整光滑。再用棉丝将表面擦净。

- 注意事项。

(1) 基层必须处理合格，不得有浮土、浮灰。

(2) 陶瓷地面砖必须浸泡后阴干。经免影响其凝结硬化，发生空鼓、起壳等问题。

(3) 铺贴完毕后，2~3天内不得上人。陶瓷锦砖应养护4~5天才可上人。

## ■ 五、应注意的质量问题

### 1. 空鼓、脱落

1) 因冬季气温低，砂浆受冻，到来年春天化冻后轻易发生脱落。所以在进行贴面砖操作时应保持正温。

2) 基层表面偏差较大，基层处理或施工不当，面层就轻易产生空鼓、脱落。

3) 砂浆配合比不准，稠度控制不好，砂子含泥量过大，在同一施工面上采用几种不同的配合比砂浆，因而产生不同的干缩，亦会空鼓。应在贴面砖砂浆中加适量**107**胶，增强粘结，严格按工艺操作，注重基层处理和自检工作，要逐块检验，发觉空鼓的应随即返工重做。

**2. 墙面不平**：主要是构造施工期间，几何尺寸控制不好，造成外墙面垂直、平整偏差大，而装修前对基层处理又不够仔细。应加强对基层打底工作的检验，合格后方可进行下道工序。

**3. 分格缝不匀、不直**：主要是施工前没有仔细按照图纸尺寸，核对构造施工的实际情况，加上分段分块弹线、排砖不细，贴灰饼控制点少，以及面砖规格尺寸偏差大，施工中选砖不细，操作不当等造成。

**4. 墙面脏**：主要原因是勾完缝后没有及时擦净砂浆以及其他工种污染所致，可用棉丝蘸稀盐酸加**20%**水刷洗，然后用自来水冲净。同步应加强成品保护。

## ■ 干挂法施工工艺

干挂法施工工艺就是一般所说的石材干挂施工,即在饰面石材上直接打孔或开槽,用多种形式的连接件(干挂构件)与构造基体上的膨胀螺栓或钢架相连接而不需要灌注水泥砂浆,使饰面石材与墙体间形成80~150mm宽的空气层的施工措施。用这种施工措施,石材的安装高度可达60m以上,也是目前高档装修的首选施工措施。其主要优点是因为不采用水泥砂浆,防止了石材在使用过程中发生多种石材病症,板材与板材之间的拼接疑缝一般为6~8mm,嵌缝处理后增长了装饰的立体效果。这种施工措施与水泥砂浆湿法铺贴施工工艺的不同点是为确保石材有足够的强度和使用安全性,必须增长石材的厚度,这么悬挂基体必须具有较高的强度才干承受饰面传递过来的外力,所用的连接件和膨胀螺栓等必须高强度、耐腐蚀,最佳用不锈钢件或作十分可靠的防锈防腐处理方可适应这种施工要求,所以,施工成本比水泥砂浆湿法铺贴施工工艺要高出诸多

# 选择地板的误区

## ■ 误区一：“个头”大的地板效果好

有些商家经常鼓吹，木地板板面越宽，铺装效果越好；进口板比国产板的“个头”大，当然价格也高得合理。但实际上，宽幅地板的生产工艺并不比窄板高，甚至有的会更低，价格高显然不合理。而且因为采用拼装铺设，宽幅地板轻易因地面的平整度不够而产生噪音问题，遇有热胀冷缩时，大块木地板更轻易离缝、反弹等，所以家庭使用宽幅木地板并不明智。

## ■ 误区二：厚实的地板脚感好

木地板的厚度并不影响其质感和噪音。目前，不少厂家推出加厚型地板，往往以木地板越厚越能增长质感、越能降低噪音为“噱头”来吸引消费者。但从专业角度讲，这种宣传是毫无道理的，因为对于强化木地板来说，厚度并不是其质感和噪音的决定原因，关键是垫层、龙骨和加工工艺等。

## ■ 误区三：“绿芯”是绿色环境保护

市场上有不少木地板都以“绿芯”做宣传，借此打出“环境保护”的旗号。其实，这种所谓的“绿芯”板但是是企业在地板的中间部分加上了“绿颜色”而已，根本就不是什么“绿色环境保护”产品。国家对木地板的环境保护性能有不少硬性指标，同步也有专门的认证机构，只有经过权威专业机构认证的产品才干称为“绿色环境保护”。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/997023141140006156>